



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán, Kvalifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body, Qualification Body

Certifikační orgán
Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOHLEDU

nad certifikovaným výrobkem

č. 060-032116

Název výrobku:
PLAMOSTOP P9
typ / varianta:
protipožární vypěňovací nátěr

držitel certifikátu:

Ing. Josef Hruban - IZOSTAV

IČ: 10643796
Adresa: Na Výsluní 2, 789 01 Zábřeh
Výrobce: CO. SMAL. VER s. r. l.
Adresa: Viale Sicilia 114, I-20052 Monza, Itálie
Výrobna: CO. SMAL. VER s. r. l.
Adresa: Viale Sicilia 114, I-20052 Monza, Itálie
Zakázka: Z060050238

Číslo certifikátu: 060-022593

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 5

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Václav Hadrava
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



Brno, 14. května 2010


Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, Fax: +420 543 211 591, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

- Ing. Josef Hruban - IZOSTAV
- Na Výsluní 2, 789 01 Zábřeh
- IČ: 10643796

1.2 Údaje o výrobku

PLAMOSTOP P9 je výrobek pro zvyšování požární odolnosti betonových konstrukcí. Aplikaci je možno provádět stříkáním nebo nátěrem. Jako chráněná konstrukce se doporučuje beton starší cca 2 roků z důvodů dokonalého vyztužení a vyschnutí betonu. Výrobek je určen pro vnitřní použití, nesmí být vystaven přímému styku s vodou, umožňujícímu nasáknutí nátěru.

1.3 Seznam použitých podkladů a technických specifikací, technických předpisů

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- zákon č. 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků v platném znění
- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- Technické listy
- Bezpečnostní listy

1.4 Informace o předchozím dohledu

- Viz zprávu o dohledu č. 060-028675 ze dne 22.9.2008, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Brno

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 17.9.2009

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Václav Hadrava

2.3 Způsob a rozsah dohledu

odběr vzorků a prověrka systému kontroly výrobků

2.4 Odběr vzorků: 17.9.2009 ve skladu distributora

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

- Protokol o zkoušce č. 060-031191, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Brno dne 6.11.2009

2.6 Výsledky dohledu nad systémem kontroly výrobků.

Distributor uvádí potřebné pokyny pro aplikaci výrobku v předloženém technickém listu. Distribuce výrobku probíhá v souladu s pokyny výrobce. Skladování výrobku je odpovídající vzhledem k jeho povaze.



3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
Přidržnost nátěrového systému k betonu	ČSN 73 2577	> 2,0 MPa	0,50 MPa	vyhovuje

3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem kontroly výrobků

Systém kontroly výrobků je funkční a zajišťuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

Podmínky platnosti certifikátu jsou dodržovány bez výhrad.

4 Závěr

Vzorky výrobku PLAMOSTOP P9 ve sledovaných vlastnostech odpovídají požadavkům technické specifikace a technických předpisů.

Systém kontroly výrobků odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení). Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s technickými specifikacemi.

5 Přílohy

- Protokol o zkoušce č. 060-031191, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Brno dne 6.11. 2009

